

**Chemische Zusammensetzung/Chemical composition** (DIN EN 1982:2017-11)

Element/Element	Cu*	Sn	Ni	Pb	Zn	Fe	P	Sb	Mn	S	Si	Al
Min. [%]	88	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Max. [%]	90	11	2	1	0,5	0,2	0,2	0,2	0,1	0,05	0,02	0,01

\* einschliesslich Ni/inclusive Ni

**Mechanische Eigenschaften/Mechanical properties** (DIN EN 1982:2017-11)

		Strangguss-GC Continuous casting-GC	Schleuderguss-GZ Centrifugal casting-GZ
Dehngrenze Yield point	R <sub>p0,2</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	≥ 170	≥ 160
Zugfestigkeit Tensile strength	R <sub>m</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	≥ 280	≥ 280
Brinellhärte Brinell hardness	[HB]	≥ 80	≥ 80
Bruchdehnung Elongation at fracture	A [%]	≥ 10	≥ 10
Biegewechselfestigkeit* Bending fatigue strength*	R <sub>bw</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	± 100	± 100
Elastizitätsmodul** Modulus of elasticity**	E [kN/mm <sup>2</sup> ]	≥ 90	≥ 90

\* Richtwert bei 10<sup>8</sup> Lastwechsel und 20°C/Guideline value with 10<sup>8</sup> load cycles and at 20°C

\*\* Richtwert/Guideline value

**Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)/Physical properties (Guideline values)**

Wärmeausdehnungskoeffizient Coefficient of thermal expansion	[10 <sup>-6</sup> /K]	18,5	Elektrische Leitfähigkeit Electrical conductivity	[m/Ω mm <sup>2</sup> ]	7
Wärmeleitfähigkeit Thermal conductivity	[W/mK]	59	Dichte Specific gravity	[kg/dm <sup>3</sup> ]	8,7

**Normen/Standards**

DIN EN 1982	CuSn10-C-GS/GC/GZ	DIN 1705	G-CuSn10 (G-SnBz10)
VSM 10810	G-CuSn10 (GBz10)	ASTM	Alloy C 92700

**Werkstoffbezeichnung/Material designation**

DIN EN 1982			DIN 1705	
Kurzzeichen Abbreviated designation	Nummer Number	Giessverfahren Casting method	Kurzzeichen Abbreviated designation	Nummer Number
CuSn10-C-GS	CC480K-GS	GS bzw./voire G	G-CuSn10	2.1050.01
CuSn10-C-GZ	CC480K-GZ	GZ	-	-
CuSn10-C-GC	CC480K-GC	GC	-	-

GS = G = Sandguss/Sand casting GZ = Schleuderguss/Centrifugal casting GC = Strangguss/Continuous casting

**Hinweis**

LB 55 ist eine zähnharte Zinnbronze und ist heute häufig noch auf alten Zeichnungen anzutreffen. In der Praxis hat sich eindeutig die **Looser Bronze 65** durchgesetzt. Die Liefermöglichkeiten bestehen in erster Linie im Schleuderguss, wo Ringe und Büchsen vorgedreht bzw. nach Zeichnung einbaufertig bearbeitet werden. Wir beraten Sie gerne.

**Note**

LB 55 is a tough tin bronze that is often found on old drawings today. In practice, **Looser Bronze 65** has clearly prevailed. The main supply options are for centrifugal cast products, where rings and bushings are pre-turned or machined to drawing ready for installation. We are happy to help.

**Walter Looser AG**  
**Bronzen und Gleitlager**  
**Josefstrasse 206**  
**CH-8005 Zürich**

Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr.  
Subject to technical modifications; no responsibility is accepted for the accuracy of this information.