

**Chemische Zusammensetzung/Composition chimique** (DIN EN 1982:2017-11)

Element/Elément	Cu*	Sn	Ni	Pb	Zn	Fe	P	Sb	Mn	S	Si	Al
Min. [%]	88	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Max. [%]	90	11	2	1	0,5	0,2	0,2	0,2	0,1	0,05	0,02	0,01

\* einschliesslich Ni/Ni compris

**Mechanische Eigenschaften/Caractéristiques mécaniques** (DIN EN 1982:2017-11)

		Strangguss-GC Coulée continue-GC	Schleuderguss-GZ Coulée centrifuge-GZ
Dehngrenze Limite apparente d'élasticité	R <sub>p0,2</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	≥ 170	≥ 160
Zugfestigkeit Résistance à la traction	R <sub>m</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	≥ 280	≥ 280
Brinellhärte Dureté Brinell	[HB]	≥ 80	≥ 80
Bruchdehnung Allongement à la rupture	A [%]	≥ 10	≥ 10
Biegeweichselfestigkeit* Résistance à la flexion*	R <sub>bw</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	± 100	± 100
Elastizitätsmodul** Module d'élasticité**	E [kN/mm <sup>2</sup> ]	≥ 90	≥ 90

\* Richtwert bei 10<sup>8</sup> Lastwechsel und 20°C/Valeur approximative pour 10<sup>8</sup> alternances d'effort à 20°C

\*\* Richtwert/Valeur approximative

**Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)/Caractéristiques physiques** (Valeur approximative)

Wärmeausdehnungskoeffizient Coefficient de dilatation thermique	[10 <sup>-6</sup> /K]	18,5	Elektrische Leitfähigkeit Conductibilité électrique	[m/Ω mm <sup>2</sup> ]	7
Wärmeleitfähigkeit Conductibilité thermique	[W/mK]	59	Dichte Densité	[kg/dm <sup>3</sup> ]	8,7

**Normen/Normes**

DIN EN 1982	CuSn10-C-GS/GC/GZ	DIN 1705	G-CuSn10 (G-SnBz10)
VSM 10810	G-CuSn10 (GBz10)	ASTM	Alloy C 92700

**Werkstoffbezeichnung/Désignation matériaux**

DIN EN 1982			DIN 1705		
Kurzzeichen Symbole	Nummer Numéro	Giessverfahren Procédé de fabrication	Kurzzeichen Symbole	Nummer Numéro	
CuSn10-C-GS	CC480K-GS	GS bzw./voire G	G-CuSn10	2.1050.01	
CuSn10-C-GZ	CC480K-GZ	GZ	-	-	
CuSn10-C-GC	CC480K-GC	GC	-	-	

GS = G = Sandguss/Coulage en sable GZ = Schleuderguss/Coulée centrifuge GC = Strangguss/Coulée continue

**Hinweis**

LB 55 ist eine zähnharte Zinnbronze und ist heute häufig noch auf alten Zeichnungen anzutreffen. In der Praxis hat sich eindeutig die **Looser Bronze 65** durchgesetzt. Die Liefermöglichkeiten bestehen in erster Linie im Schleuderguss, wo Ringe und Büchsen vorgedreht bzw. nach Zeichnung einbaufertig bearbeitet werden. Wir beraten Sie gerne.

**Recommandation**

Le LB 55 est un bronze d'étain très dur et tenace et peut, encore aujourd'hui, être rencontré sur d'anciens plans. En pratique, le **Bronze Looser 65** s'est très nettement imposé. Les possibilités de livraison comprennent, en premier lieu, la coulée centrifuge où bagues et cousinets sont ébauchés au tour, voire réalisés prêts au montage suivant plan. N'hésitez pas à nous consulter.

**Walter Looser AG**  
**Bronzen und Gleitlager**  
**Josefstrasse 206**  
**CH-8005 Zürich**

Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr.  
Sous réserve de modifications techniques, indications sans garantie.